

für das Produkt

ProMix Filler

1 Eindeutiger Kenncode des Produkts

ProMix Filler_LE_0418

2 Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation gemäß Artikel 11 Absatz 4

Siehe Punkt 1. Zur eindeutigen Zuordnung siehe Produktionsdatum und -zeit am Aufdruck

3 Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation

Material für das Verspachteln von verdeckten Plattenlagen bei mehrfach beplankten Gipsplattenkonstruktionen – Lufttrocknender Füllspachtel Typ 1A nach EN 13963

4 Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5

Saint-Gobain Rigips Austria GesmbH
Wr. Neustädter Str. 63,
A-2734 Puchberg

5 Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2

-

6 System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V

System 4

7 Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, dass von einer harmonisierten Norm erfasst wird

Hinsichtlich der Eigenschaften hat der Hersteller eine Erstprüfung des Produkts durchgeführt. Die werkseigene Produktionskontrolle erfüllt die Anforderungen der EN ISO 9001:2008.

8 Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist

Nicht zutreffend

Leistungserklärung

gemäß Anhang III der Verordnung (EU) Nr. 305/2011

für das Produkt

ProMix Filler

| 9 Erklärte Leistung | | |
|-----------------------------|-----------------|---|
| Wesentliche Merkmale | Leistung | Harmonisierte technische Spezifikation |
| Brandverhalten | A1 | EN 13963 |
| Gefährliche Substanzen | NPD | EN 13963 |
| Biegezugfestigkeit | NPD | EN 13963 |

10 Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Ing. Peter Giffinger Geschäftsführer

(Name und Funktion)

Bad Aussee, 01.04.2018

(Ort und Datum der Ausstellung) (Unterschrift)